



Beton Feinmörtel

Spezialvergüteter PCC-Feinmörtel zum dünn-schichtigen Egalisieren und ganz-flächigen Spachteln

I. Werkstoffbeschreibung

Einkomponenten-Feinmörtel zum Egalisieren und Spachteln bei Betoninstandsetzungsarbeiten. Einsetzbar sowohl als Flächen-spachtel wie auch als Kratzspachtel.

Anwendung: PCC I und PCC II gemäss den Technischen Lieferbedingungen für Betonersatzsysteme aus Zementmörtel/ Beton mit Kunststoffzusatz (TL BE-PCC) des Bundesministeriums für Verkehr, Bau und Wohnungswesen (Prüfzeugnis-Nummer: P5103/513/07-MPA BS). Geprüft und zugelassen gemäss ZTV-ING und zertifiziert nach EN 1504-3.

Werkstoffbeschreibung

Art des Werkstoffes	Beton Feinmörtel	
Farbtöne	Grau	
Trockenroh-dichte	1,7 kg/l	
Frischmörtelroh-dichte	2,05 kg/l	
Grösstkorn	1 mm	
Wasser-Zement-Wert	≤ 0,45	
Kapillare Wasseraufnahme	(W 24) <0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	
Druckfestigkeit	Nach 2 Tagen ca. 20,0 N/mm ² , nach 28 Tagen ca. 38,8 N/mm ²	
Biegezugfestigkeit	Nach 2 Tagen ca. 4,0 N/mm ² , nach 28 Tagen ca. 7,1 N/mm ²	
Haftzugfestigkeit	Nach 28 Tagen ≤ 1,3 mm/m ²	
Schwindmass	Nach 90 Tagen ≤ 1,2 mm/m	
CE-Kennzeichnung	Druckfestigkeit	Klasse R2
	Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
	Haftvermögen	≥ 0,8 MPa
	Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 0,8 MPa
	Karbonatisierungswiderstand*	NPD
	Brandverhalten	Klasse A1
	Gefährliche Substanzen	EN 1504-3, Pkt. 5.4
Zusammensetzung (gemäss VdL)	Zement, Vinylacetatcopolymer, silikatische Füllstoffe, Additive	
Packungsgrössen	25 kg Papiersack	

* Nicht erforderlich, wenn das Instandsetzungssystem ein Oberflächen-schutzsystem einschliesslich eines bewährten Schutzes gegen Karbonatisie-rung umfasst.



AkzoNobel



Werkstoffbeschreibung (Fortsetzung)

Gefahrenkennzeichnung

Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Die Kennzeichnung ist auch auf dem Produkt-Etikett angegeben, die Hinweise sind zu beachten.

Wichtige Hinweise

Die Weiterbehandlungen wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten kann gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.
Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmässige Verwender erhältlich.

II. Verarbeitungshinweise

Alle Beschichtungsaufbauten und die erforderlichen vorarbeiten müssen sich stets nach dem Objekt richten. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Maler- und Lackierarbeiten.

Die Betonoberfläche ist daraufhin zu prüfen, ob sie für die Durchführung der vorgesehenen Leistung geeignet ist. Bei Betonausbrüchen, Rissen durch Korrosion der Bewehrung, tieferen Rissen oder wenn die Untergrundprüfung entsprechend BFS-Merkblatt Nr. 1 (Tabelle 1) Anlass zur Vermutung gibt, sind Diagnosemassnahmen und evtl. Betoninstandsetzungsarbeiten erforderlich.
Die Mindesthaftzugfestigkeit des Untergrundes muss $\leq 1,5 \text{ N/mm}^2$ betragen.

Bautechnische Risse können extremen Bewegungen unterliegen, deshalb ist eine dauerhafte und unsichtbare Rissüberbrückung mit beschichtungstechnischen Mitteln nicht immer möglich. Aussenwandfugen und Anschlussfugen an Fenstern, Türen und Fensterbänken sind mit einem geeigneten elastischen Dichtstoff fachgerecht entsprechend DIN 18540 abzudichten.

Beton Feinmörtel nicht bei starkem Wind und direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Die Beschichtung bis zur völligen Trocknung vor Regen, extremer Luftfeuchte (Nebelnässe) und Frost schützen. Nicht für waagerechte Flächen mit stehendem Wasser oder Dauernassbelastung sowie für befahrbare Flächen einsetzen.

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren

Spachteln, evtl. nachstrukturieren oder im Nassspritzverfahren

Maschine	Stator	Rotor	Pumpenwelle	Mörteldruckschlauch
PFT-SWING	PFT-SWING Stator	PFT-SWING Rotor	PFT Schneckenpumpenwelle (Serie)	Materialschlauch SWING Ø 25 mm
Förderwelle waagrecht: 30 m senkrecht: 20 m	Spritzgerät / Spritzdüse PFT-Spritzset	Förderleistung Förderstufe 3-4 l/min./ 4-5	Luftdruck* Luftmenge 2-3 bar mind. 1.000 l/min.	

Auftragsverfahren

* Luftdruck und Luftmenge sind von der Förderleistung abhängig. Bei höheren, bzw. niedrigeren Förderleistungen sind der Luftdruck und die Luftmenge anzupassen.
Alle genannten Maschinen und Zubehörteile wurden mit den genannten Herbol-Beton-Produkten erprobt. Selbstverständlich können auch Maschinen und Geräte anderer Hersteller geeignet sein. Entsprechende Vorversuche sind dann durchzuführen.

Verarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitungs- und Trockenzeit soll ein Temperaturbereich von mind. + 5°C und max. 30°C (Untergrund und Luft) eingehalten, eine rel. Luftfeuchtigkeit von 70% nicht überschritten werden.

Verarbeitungshinweise (Fortsetzung)

Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile Beton Feinmörtel mit 18-16 Gew.-Teilen Wasser mischen.
Topfzeit	Bei +5°C ca. 60 Minuten, bei +20°C ca. 45 Minuten, bei +30°C ca. 30 Minuten verarbeitbar.
Trockenzeiten (bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)	Überarbeitbar nach 3-5 Tagen mit Beschichtungsstoffen. Feinmörtel gegen zu schnelles Austrocknen durch Sonne und Wind sowie vor kühler Witterung und Frost schützen.
Schichtdicke	Einlagig von 2 mm bis 10 mm, Gesamtschichtdicke höchstens 10 mm.
Verbrauch	Ca. 1.7 kg/m ² pro mm Schichtdicke Werk trockenmörtel.
Reinigung der Werkzeuge	Möglichst sofort nach Gebrauch mit Wasser
Lagerung	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde; trocken und kühl, aber frostfrei.

III. Beschichtungsaufbauten

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen.

Beschichtungsaufbauten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Allgemeine Untergrunderfordernisse

Der Untergrund muss fest, sauber, tragfähig, trocken und frei von Ausblühungen, Algen, Moos, Pilzbefall, Mehlkornschichten, Sinterschichten bzw. oberflächlichen Bindemittelanreicherungen (glasartige Zementleimschichten) und Trennmitteln sein. Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen. Defekte Dehnfügen erneuern.

Allgemeine Untergrundvorbereitungen

Reinigen des Untergrundes von Verschmutzungen, Russ, und k Reidenden Bestandteilen. Altbeschichtungen entfernen. Die Technische Dokumentation „Herbol-Beton-System“ beachten.

GRUNDBESCHICHTUNG

Beton

Beton muss mindestens der Festigkeitsklasse C20/25 nach DIN EN 206-1 entsprechen. Der Betonuntergrund muss, z.B. durch Strahlen, so vorbereitet werden, dass ein einwandfreier Verbund zu den folgenden Beschichtungen erreicht wird. Beton im Bereich des korrodierten Baustahls entfernen. Ausbruchkanten zwischen 45-60° abschrägen. Bewehrungsstahl nach DIN EN ISO 12944 (früher DIN 55928-4) Sa 2 1/2 entrostet. Ausführung der Korrosionsschutzarbeiten an Baustählen siehe Technisches Merkblatt Beton Primer*. Der Betonuntergrund muss eine genügende Rauigkeit aufweisen. Dies ist in der Regel der Fall, wenn fest eingebundenes Zuschlagkorn sichtbar wird. Ausführung der Betoninstandsetzungsarbeiten siehe Technische Merkblätter Beton Primer* und Beton Füllmörtel*.

Anmischen von Beton Feinmörtel:

In einem sauberen Gefäß 4,5 bis 4,75 Liter Wasser vorlegen. Den Sackinhalt (25 kg) nach und nach zugeben und mit einem langsam laufenden, geeigneten Rührwerk ca. 5 Minuten gründlich und klumpenfrei durchmischen, bis ein verarbeitungsgerechter Spachtel vorliegt. Das Anmischen von Hand oder Teilmengen ist nicht zulässig.

Verarbeitung von Beton Feinmörtel:

Vor dem Aufbringen von Beton Feinmörtel den Betonuntergrund vornässen. Dieser soll matt-feucht, aber keinesfalls wassergesättigt sein. Der homogen gemischte Mörtel mit Kelle und Glätter auf den mattfeucht vorgemässigten Untergrund auftragen. Ein Auftrag im Nassspritzverfahren mit Schneckenpumpen ist ebenfalls

Beschichtungsaufbauten

Beton	<p>möglich. Minimale Schichtdicke pro Arbeitsgang 2 mm. Bei mehrlagiger Verarbeitung zwischen den einzelnen Arbeitsgängen mindesten 1 Stunde Wartezeit einhalten.</p> <p>Zur Erzielung einer glatten, ebenen Oberfläche wird Beton Feinmörtel geglättet und mit einem trockenen, weichen Schwamm abgerieben. Bei Spritzauftrag kann die Oberfläche auch wie verarbeitet stehen bleiben.</p> <p>Nachbehandlung der Oberflächen: Beton Füllmörtel vor zu schnellem Austrocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Wind schützen.</p>
SCHLUSSBESCHICHTUNG für alle oben genannten Untergründe	<p>Beton Finish* oder Beton Finish Transparent*. Details siehe Technisches Merkblatt Betonbeschichtung und Beton Dünnputz.</p>

* Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.

6.104 Beton Feinmörtel

Beton-System
Spachtel

Entsorgungshinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben Materialreste können nach EU-Abfallschlüssel Nr. 080112 entsorgt werden.

www.herbol.ch

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ausgabe: Januar 2017
Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.



AkzoNobel

Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a
CH-6203 Sempach Station
Telefon +41 / 41 469 67 00
Telefax +41 / 41 469 67 01
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

